



เอกสารแนบที่ 2.28

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

สรุปสถิติอุบัติเหตุโรงงานผลิตกระดาษฟนิคช ฯ

โครงการผลิตกระดาษขาวไม่เคลือบผิว ของบริษัท ฟนิคช พัลพ แอนด์ เพปเปอร์ จำกัด
จัดทำรายงานโดย งานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ระหว่าง เดือนมกราคม พ.ศ. 2565 ถึง เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565

| ประเภทของอุบัติเหตุ ⁽¹⁾ | ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾ | สถานที่เกิดอุบัติเหตุ | เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾ |
|---|-------------------------------------|---|--|
| บาดเจ็บเล็กน้อย (First Aid, Medical Treatment) | 2 | - Converting Product Section (1) - Pulp Mold Packaging Section (1) | - อุบัติเหตุเป็นศูนย์ |
| บาดเจ็บร้ายแรง (Lost Time) | 0 | - | - อุบัติเหตุเป็นศูนย์ |

หมายเหตุ

- 1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
- 2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
- 3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก นางสาวพัชรพรพรรณ สุวรรณธาดา

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล นางสาวพัชรพรพรรณ สุวรรณธาดา
เบอร์โทรศัพท์ 043-373-406-8 ต่อ 1326,1325

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ : สอบสวนวิเคราะห์หาสาเหตุ, จัดทำมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำกรณีเดิม และติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโดย คณะอนุกรรมการฯ , คณะกรรมการความปลอดภัยฯ , จป.วิชาชีพ

Man hours 6 เดือน: 87,620 ช.ม.คน คิดจากอัตรา 1,000,000 ช.ม. (จำนวน 87 คน)

รายงานอุบัติเหตุขั้นรักษาพยาบาล

PPPC

รายละเอียดเหตุการณ์

What : คู่ธุรกิจถูก มีด Cutter ขนาดนิ้วชี้ข้างซ้าย

Where: จดวาง Sheet board Cutter 1

When : วันที่ 30 พฤษภาคม 2565 เวลาประมาณ 06:30 น.

Who : นางสาวxxx xxx สังกัด HR Tran อายุตัว 24 ปี, อายุงานที่ PPPC 1 ปี 9 เดือน

How : คู่ธุรกิจพบว่าเครื่องรัดสายพาเลทตัวที่ 1 ทำงานผิดปกติ โดยรัดสายซ้ำกันประมาณ 10 เส้น (ปกติรัด 1 เส้น) จึงได้ใช้มีด cutter ตัดสายรัดที่เกินออกก่อนที่จะส่งไปเครื่องตัดไป ระหว่างที่กำลังตัดสายมีด cutter ได้พลาดไปถูกนิ้วชี้ซ้ายมือเป็นแผล

การบาดเจ็บ และการรักษา: หัวงานงานได้พาไปล้างแผล และเย็บแผลจำนวน 2 เข็ม ที่ศูนย์พยาบาล PPPC

ภาพประกอบ/แผนผังพื้นที่เกิดเหตุ/ภาพแสดงการเกิดเหตุ

➢ มือซ้ายดึงสายพาเลท และมือขวาใช้มีดคัตเตอร์ตัด โดยตำแหน่งมือทั้ง 2 ข้าง ใกล้กัน



มีดคัตเตอร์ที่ใช้งาน



| Why : สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ | Correction/Prevention : มาตรการแก้ไขป้องกัน | Due date | PIC |
|--|---|---|--|
| Unsafe Condition 1. เครื่องรัดสายพาเลทตัวที่ 1 ทำงานผิดปกติ โดยรัดสายซ้ำกันประมาณ 10 เส้น • Capacity 10 pallets/min • Load ตอนเกิดเหตุ 2 pallets/min | <ul style="list-style-type: none">ทีมซ่อมเปลี่ยน relay complete strapping ของเครื่องรัดสายพาเลท หลังจากแก้ไขยังไม่พบความผิดปกติ และมีการติดตามผลอย่างต่อเนื่องนัดหมายคู่ธุรกิจนานดี Strapack เข้ามาตรวจสอบหาสาเหตุและวิธีการป้องกันเพิ่มเติม | Done Done | Paper MN CONP |
| Unsafe Action 2. คู่ธุรกิจใช้มีดคัตเตอร์ตัดสายพาเลท และไม่ได้กำหนดให้มีถุงมือกันบาด | <ul style="list-style-type: none">กำหนดให้ใช้กรรไกรตัดสายรัดพาเลทแทนมีดคัตเตอร์OJT และสื่อสาร Do/Don't ให้คู่ธุรกิจรับทราบ ห้ามใช้คัตเตอร์ตัดเพิ่มเติมจัดหาอุปกรณ์สำหรับตัดสายพาเลทโดยเฉพาะ |   BESTSAFE | Done Done Done CONP |